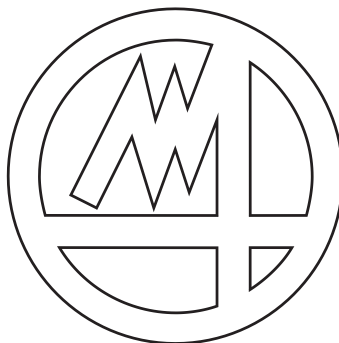


# BUILT

**TAKTILE MESSANWENDUNG  
TOUCH**



**MARPOSS**

**INHALTSVERZEICHNIS**

<b>1 NAVIGATIONSÜBERSICHT .....</b>	<b>3</b>
<b>2 EINSTELLUNGEN .....</b>	<b>5</b>
2.1 OPTIONEN.....	5
2.2 PROGRAMMIERUNG VON HARDWARE UND MECHANIK.....	5
2.2.1 EIN TAKTILES TOUCH-MODUL MIT 2 SCHALTMESSKÖPFEN EINRICHTEN .....	6
2.3 MELDUNGSMANAGER .....	8
2.4 BENUTZERKONTEN.....	8
2.5 SPEICHERN & WIEDERHERSTELLEN .....	8
2.6 DATEIMANAGER.....	8
2.7 INFO .....	8
<b>3 PROGRAMMIEREN .....</b>	<b>9</b>
3.1 TOUCH-MESSANWENDUNG.....	10
3.1.1 ZYKLENLISTE .....	10
3.1.2 VORHANDENE DATENSÄTZE .....	11
3.1.3 PROGRAMMIERBARE DATEN .....	11
3.1.3.1 PROGRAMMIERUNG VON MESSTASTERN.....	12
<b>4 FEHLER - ALARME.....</b>	<b>15</b>
4.1 FEHLER .....	15
4.2 ALARMMELDUNGEN .....	15

## 1 NAVIGATIONSÜBERSICHT

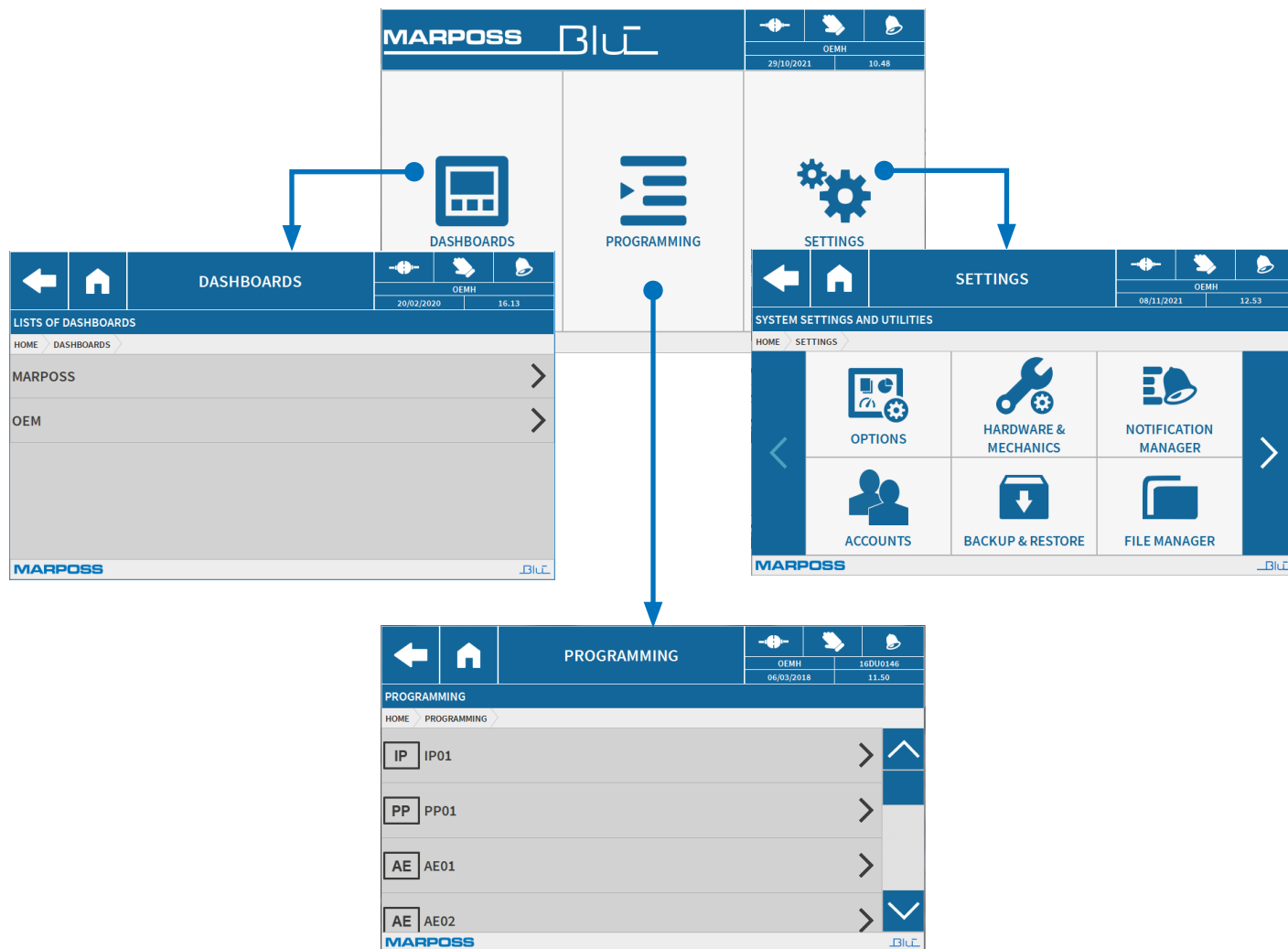





Abb.1. Übersicht Hauptmenüs

 <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Dashboards <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Auswählen</li> <li>→ Erstellen</li> <li>→ Ändern</li> </ul> </li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Programmierung <ul style="list-style-type: none"> <li>↳ (Liste verfügbarer Kanäle)</li> </ul> </li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Einstellungen <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Optionen (siehe Teil B2 und C2xx)</li> <li>→ Hardware und Mechanik (siehe Teil B2 und C2xx)</li> <li>→ Meldungsmanager (siehe Teil B2 und C2xx)</li> <li>→ Benutzerkonten (siehe Teil B2)</li> <li>→ Datensicherung &amp; Wiederherstellung (siehe Teil B2)</li> <li>→ Dateimanager (siehe Teil B2)</li> <li>→ Info (siehe Teil B2)</li> <li>→ Datensätze exportieren/importieren (siehe Teil B2)</li> </ul> </li> </ul>
---	--	--

Dies ist eine Leerseite

## 2 EINSTELLUNGEN



### 2.1 Optionen



Siehe Kap. 3.1 auf Seite 18 in Teil B2.

### 2.2 Programmierung von Hardware und Mechanik



Das Dashboard **Hardware and Mechanics Programming** dient zur Auswahl der zu verwendenden Hardware- und Mechanikkomponenten. Für eine detaillierte Beschreibung siehe Teil B2, Kap. 3.2 auf Seite 29. Nachfolgend wird das Dashboard **Hardware Programming** für das **TOUCH**-Modul beschrieben.

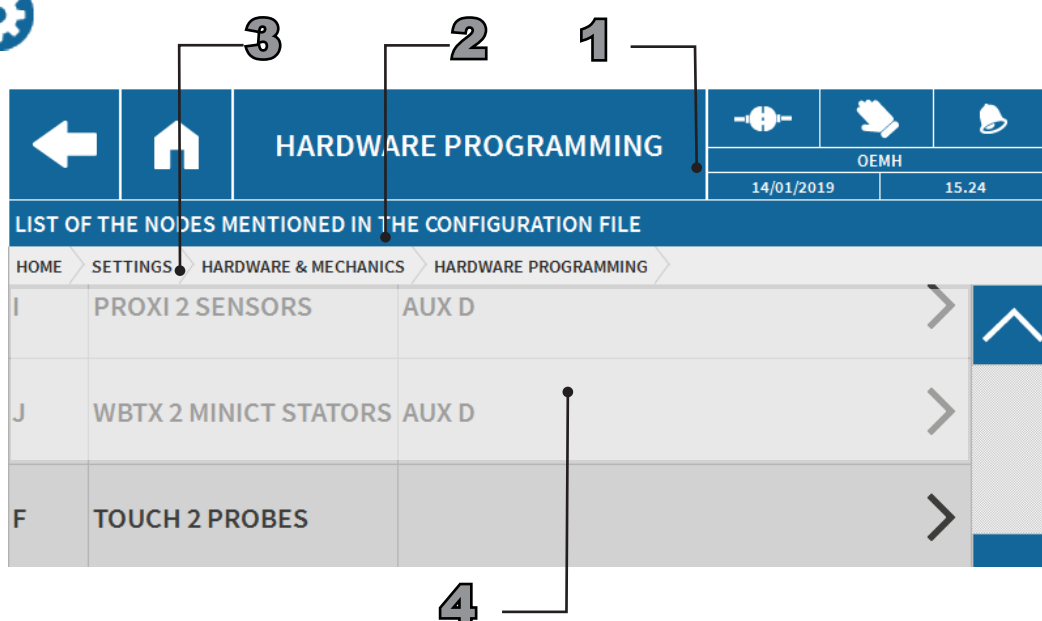


Abb.2. Hauptdashboard Hardware-Programmierung Messanwendung **TOUCH** mit 2 Messtasstern

- 1 Dashboardtitel: **Hardware Programming**.
- 2 Bereich für Meldungen und Beschreibungen: **Liste der im Configuration File enthaltenen Module**.
- 3 Navigationspfad: *Home* > *Settings* > **Hardware Programming**.
- 4 Arbeitsbereich: Liste der installierten Module. Im Beispiel:
  - **TOUCH 2 PROBES**. Taktile Messanwendung mit zwei Messsystemen. Siehe Kap. 2.2.1 auf Seite 6.

### 2.2.1 Ein taktilen TOUCH-Modul mit 2 Schaltmessköpfen einrichten

Das Einrichten der Messtaster-Parameter erfolgt im Dashboard **TOUCH 2 Probes**, wo auch Informationen zum angeschlossenen Modul zur Verfügung stehen.

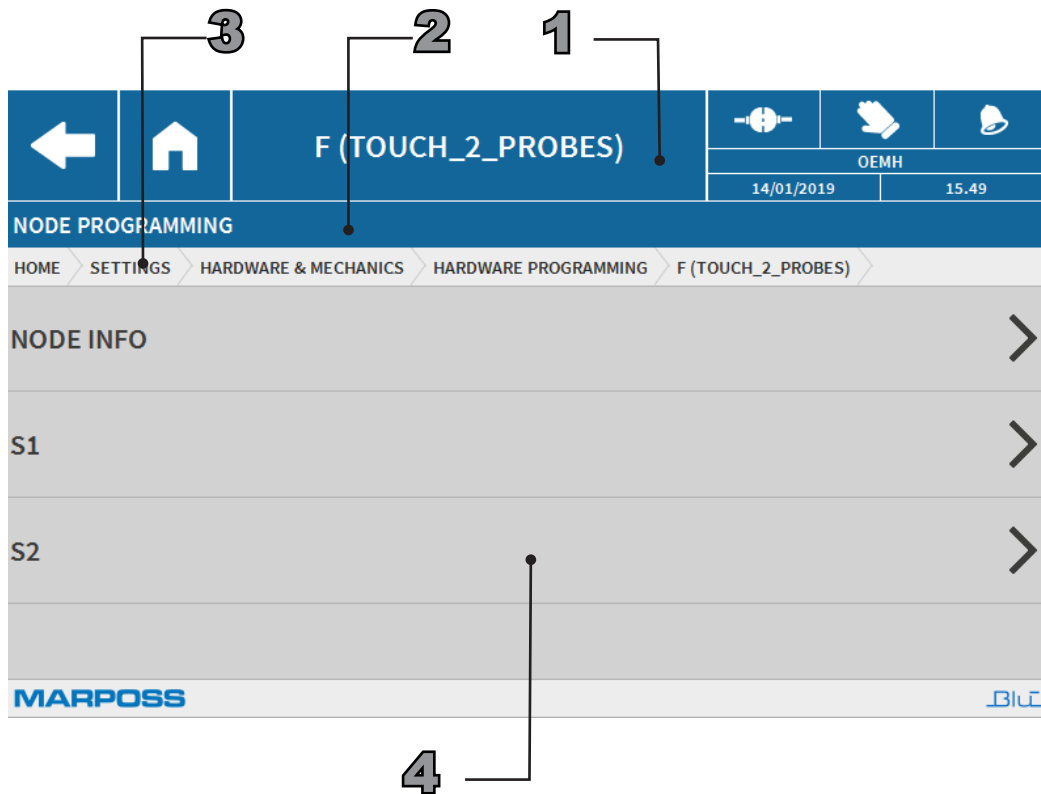


Abb.3. Hauptdashboard Taktile Messanwendung TOUCH mit 2 Messtastern einrichten

1. Dashboardtitel: **TOUCH 2 probes**.
2. Bereich für Meldungen und Beschreibungen: **Eigenschaftsgruppe des an den betreffenden Stecker angeschlossenen Sensors**.
3. Navigationspfad: *Home > Settings > Hardware & Mechanics > HW Programming > TOUCH 2 Probes*.
4. Arbeitsbereich:
  - **Modulinformation.** Dieser Befehl dient zur Aktivierung des Funktionsmoduls und Anzeige der entsprechenden Identifikationsdaten.

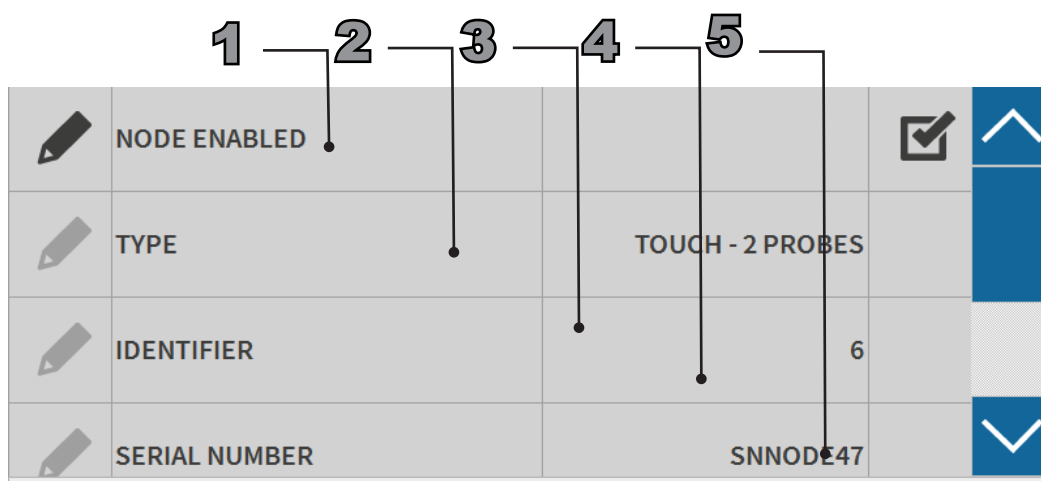


Abb.4. Dashboard Informationen zum Modul

1. **Modulaktivierung.** Dient zum Aktivieren/Deaktivieren der Modulfunktionen.

[

**HINWEIS**

Das Funktionsmodul ist nur dann zu deaktivieren, wenn es beschädigt ist.

2. **Modulname.** Zeigt den im *Configuration File* zugewiesenen Namen des Moduls an.
  3. **Modul-ID.** Zeigt die im *Configuration File* zugewiesene Nummer des Moduls an.
  4. **Seriennummer.** Zeigt die Seriennummer des Moduls an.
  5. **Anzahl Sensoren.** Zeigt die Anzahl Elemente an, die an das Modul angeschlossen werden können.
- **S1-S2.** Vom Kunden anpassbare Einstellungen für den ausgewählten Sensor.

	PROBE ENABLED			
	PROBE IDENTIFIER	P1		
	PROBE TYPE	T25P		

Abb.5. Dashboard Eigenschaften TOUCH-Modul mit 2 Messtastern

1. **Messtaster-Aktivierung.** Dient zum Aktivieren der Messkopf-Funktionen.
2. **Messtaster-ID.** Diese Funktion zeigt an, welcher Messtaster zu welchem Modul gehört.
3. **Messtastertyp.** Hier wird der Messtaster ausgewählt, der mit dem Modul verbunden werden soll.

---		
T25		

Abb.6. Auswahl des Messkopftyps.

### 2.3 *Meldungsmanager*

---



Siehe Kap. 3.3 auf Seite 46 Teil B2.

### 2.4 *Benutzerkonten*

---



Siehe Kap. 3.4 auf Seite 51 Teil B2.

### 2.5 *Speichern & Wiederherstellen*

---



Siehe Kap. 3.5 auf Seite 64 Teil B2.

### 2.6 *Dateimanager*

---



Siehe Kap. 3.6 auf Seite 74 Teil B2.

### 2.7 *Info*

---



Siehe Kap. 3.7 auf Seite 77 Teil B2.

### 3 PROGRAMMIEREN

Das Dashboard **Programming** dient zum Anpassen der Parameter der im *Configuration File* enthaltenen Datensätze.

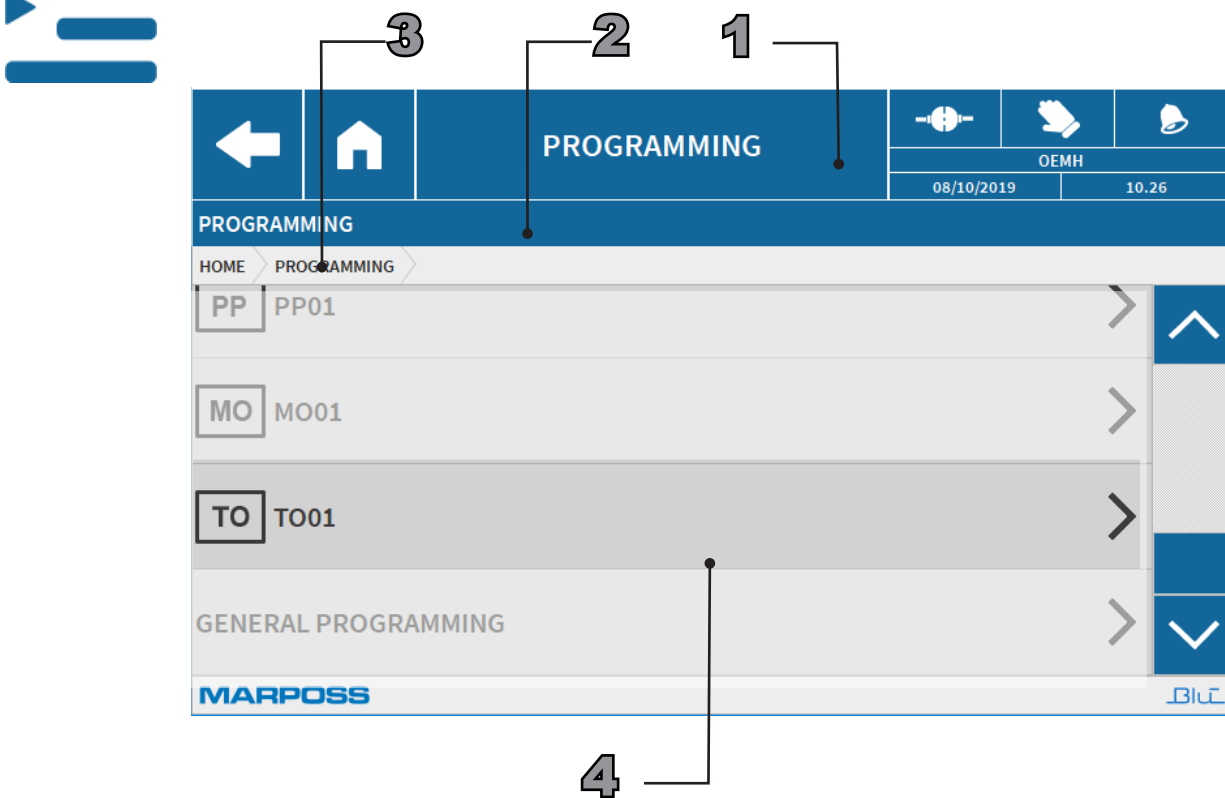


Abb.7. Dashboard der im installierten System verfügbaren Module.

1. Dashboardtitel: Programmierung
2. Bereich für Meldungen und Beschreibungen: Programmierung
3. Navigationspfad: *Home* > **Programming**.
4. Arbeitsbereich: Liste der installierten Module. Im Beispiel:
  - **TO0X. Messanwendung Movement Control**, siehe Kap. 3.1.1 auf Seite 10.

### 3.1 Touch-Messanwendung.

#### 3.1.1 Zyklenliste

**TO** Im Dashboard **Cycles list inside the channel** (z.B. **TO01**) kann der Bediener die vorhandenen Datensätze zur Datensatzliste hinzufügen. Siehe Kap. 3.1.2 auf Seite 11.

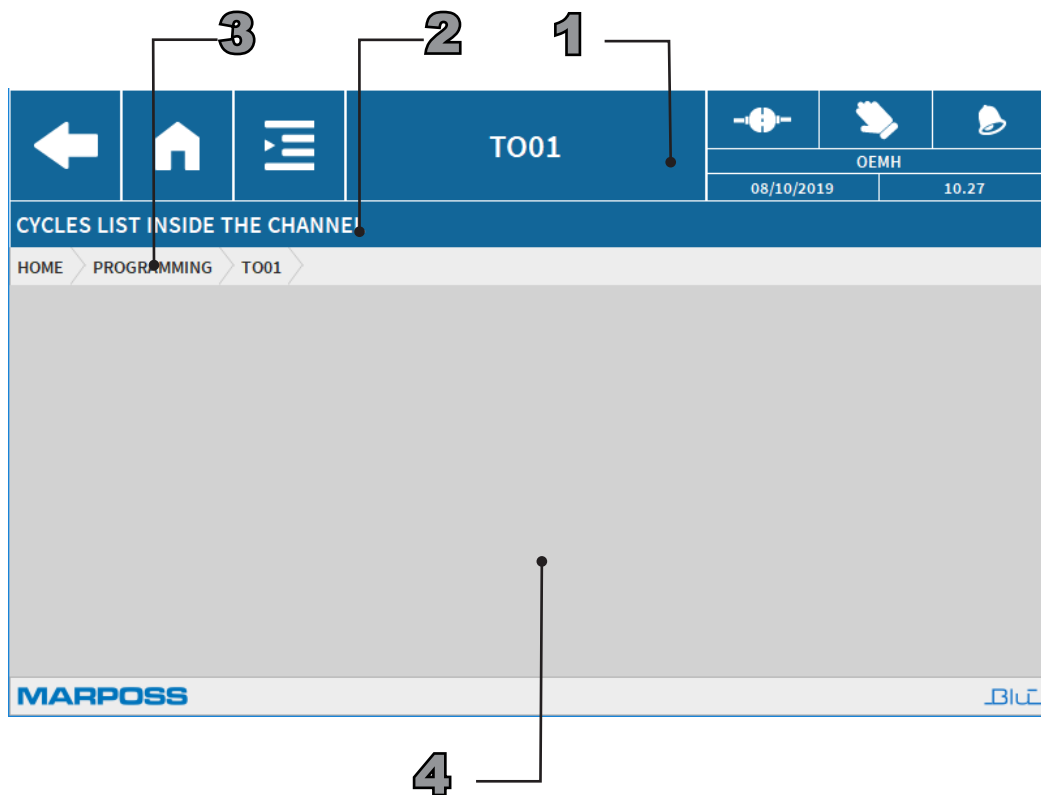


Abb.8. Dashboard Liste der vor dem Hinzufügen eines Datensatzes im Kanal vorhandenen Zyklen.

1. Dashboardtitel: **TO0X** (Kanalname).
2. Bereich für Meldungen und Beschreibungen: **Liste der im Kanal vorhandenen Zyklen**.
3. Navigationspfad: *Home > Programming > TO0X* (Kanalname).
4. Arbeitsbereich: Liste ausgewählter Datensätze. Im Beispiel: kein Datensatz hinzugefügt. Siehe Kap. 3.1.2 auf Seite 11.

			0	TOUCH 1 PROBE	
			1	TOUCH 2 PROBE	

Abb.9. Dashboard Liste der nach dem Hinzufügen eines Datensatzes im Kanal vorhandenen Zyklen

### 3.1.2 Vorhandene Datensätze



Das Dashboard **Set List Default** dient zur Auswahl der Datensätze, die zur Zyklenliste hinzugefügt werden sollen. Siehe Kap. 3.1.1 auf Seite 10.

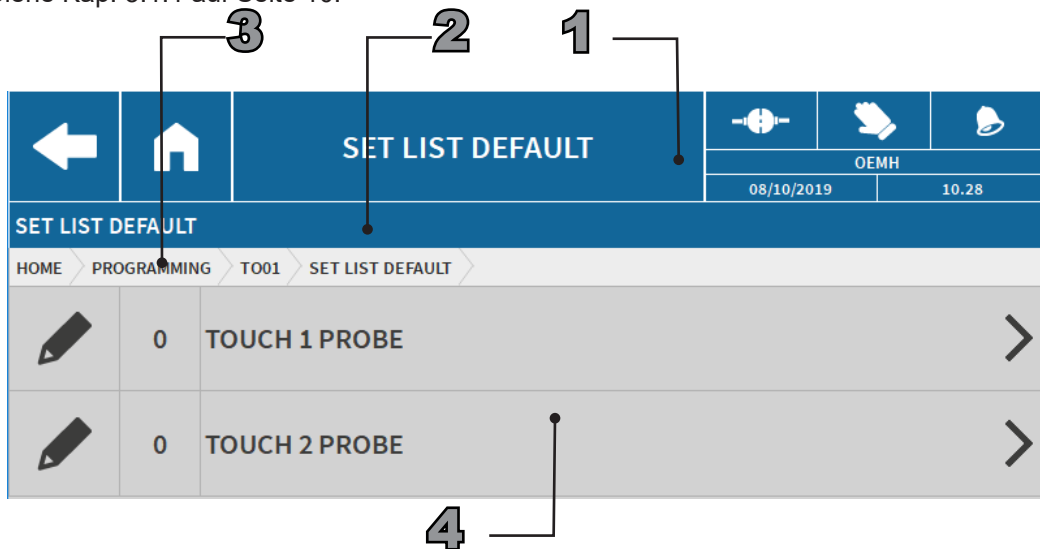


Abb.10. Liste der verfügbaren Datensätze. Gemäß Einstellung im Configuration File

1. Dashboardtitel: **Set List Default**.
2. Bereich für Meldungen und Beschreibungen: **Datensatzliste**.
3. Navigationspfad: *Home > Programming > TO01 (Kanalname) > Set List Default*.
4. Arbeitsbereich: Liste der verfügbaren Datensätze:
  - **TOUCH 1 PROBE**.
  - **MESSKOPF TOUCH 2**.

### 3.1.3 Programmierbare Daten

Die Daten für den ausgewählten Datensatz sind in dem Dashboard anzupassen, das dem jeweiligen Datensatz entspricht.

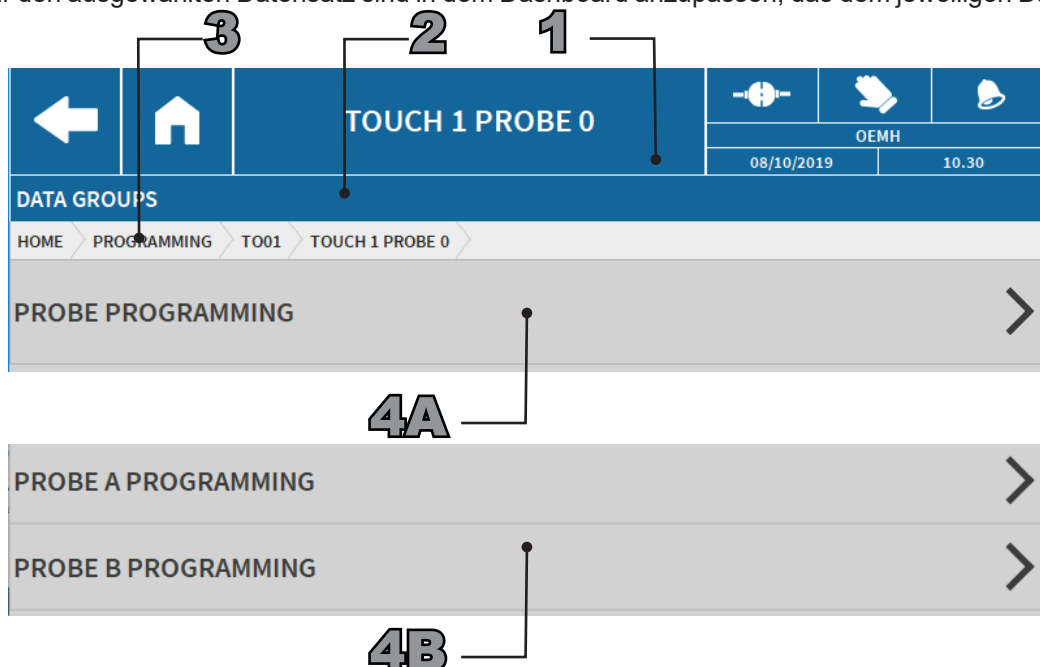


Abb.11. Dashboard Programmierbare Werte. 4A = Messtaster Version 1. 4B = Messtaster Version 2.

1. Dashboardtitel: **TOUCH 1 PROBE**.
2. Bereich für Meldungen und Beschreibungen: **Datengruppen**.
3. Navigationspfad: *Home > Programming > TO0X (Kanalname) > TOUCH 1 PROBE*.
4. Arbeitsbereich: Liste der verfügbaren Datensätze:
  - **Programmierung von Messtastern**. Siehe Kap. 3.1.3.1 auf Seite 12.

### 3.1.3.1 Programmierung von Messtastern

Das Dashboard steht für folgende Datensätze zur Verfügung:

- **Programmierung von Messtastern.**

Das Dashboard **Probe programming** enthält Daten, die für alle Messköpfe im selben Datensatz gelten.

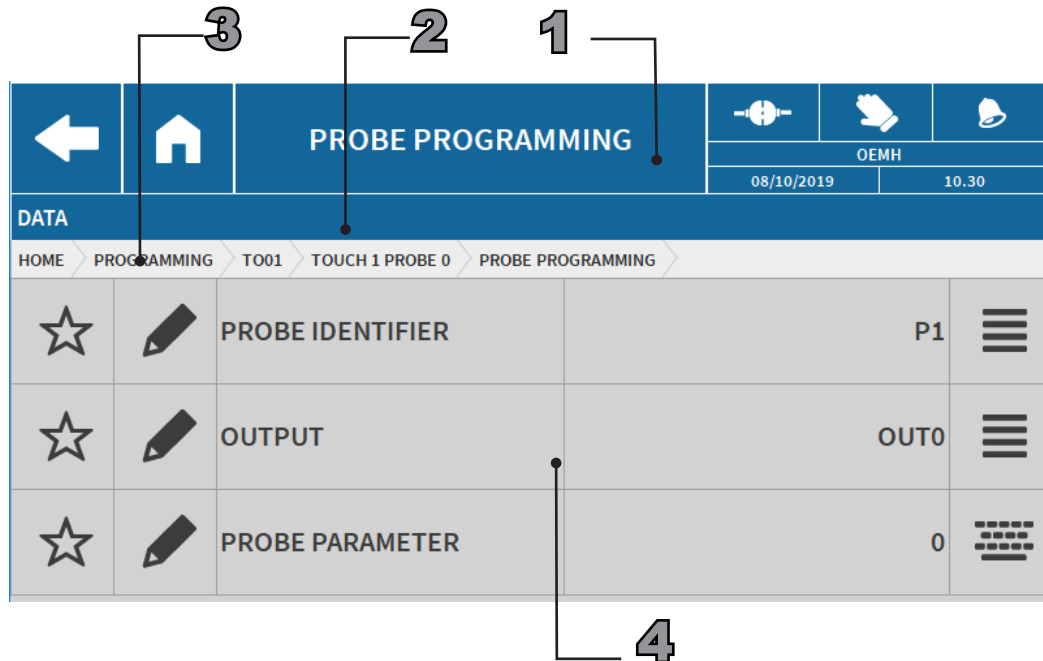


Abb. 12. Dashboard Messtaster-Programmierdaten

- 1 Dashboardtitel: **Probe programming.**
- 2 Bereich für Meldungen und Beschreibungen: **Daten.**
- 3 Navigationspfad: *Home > Programming > TO0X (Kanalname) > TOUCH 1 PROBE > Probe programming.*
- 4 Arbeitsbereich:
  - **Messtaster-ID.** Hier wird der Messtaster ausgewählt, der mit dem Modul verbunden werden soll.

NONE	<input type="radio"/>
P1	<input checked="" type="radio"/>

Abb. 13. Dashboard Auswahl Messtaster für Modul

- **Beenden.** Auswahl des schnellen Ausganges am Zentralmodul.

NONE	<input type="radio"/>
OUT0	<input checked="" type="radio"/>
OUT1	<input type="radio"/>

Abb. 14. Auswahl schneller Ausgang für Messtaster

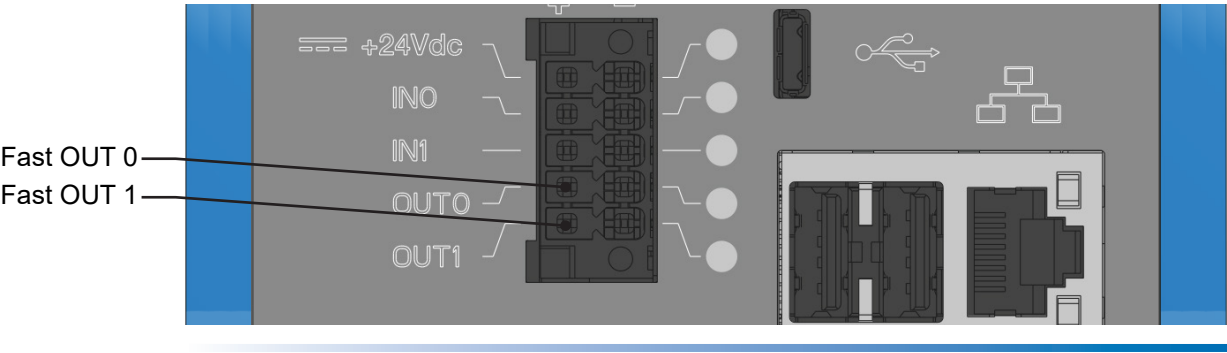


Abb.15. Schnelle Ausgänge am Zentralmodul

- Messtasterparameter:** Diese Funktion ist nur bei Messtastern vom Typ T25P aktiviert. Bei Auswahl des geeignetsten „user set“ (Benutzer-Datensatz), kann sie zur Optimierung der Messtasteraktivität und damit seiner Leistung auch unter extremen Bearbeitungsbedingungen (Lärm, Tastgeschwindigkeit, Geometrie und Taststiftmaterial) verwendet werden. Siehe Tabelle 1 auf Seite 13.

PROBE PARAMETERS

d

7	8	9	Del	←	
4	5	6	-	.	
1	2	3	0	⏮	⏭
CANCEL			OK		

Abb.16. Parameter für Messtaster T25P

Tabelle 1.User Set für Schaltmesskopf T25P auswählen	
Benutzereinstellung	DIP- Schalter 3- 4- 5
1	Siehe mit T25P gelieferte Doku 6710021110.
2	
3	
4	

Dies ist eine Leerseite

## 4 FEHLER - ALARME

### 4.1 Fehler

Tabelle 2. Fehler			
Lfd. Nr.	Meldung	Ursache	Abhilfe
1	Fehler an Ausgängen	Mehrere Messtaster verwenden denselben Ausgang	Die Messtaster müssen unterschiedliche Ausgänge verwenden
2	Fehler an den Messtastern	Mehrere Messtaster mit derselben ID	Die Messtaster müssen unterschiedliche IDs verwenden
3	Messtaster nicht angeschlossen	Einer der Messtaster ist nicht angeschlossen	Messtaster anschließen oder ersetzen

### 4.2 Alarmmeldungen

Tabelle 3. Alarmmeldungen			
Lfd. Nr.	Meldung	Ursache	Abhilfe
17001	Fehler Messtaster-Auswahl		
17002	Kritischer Fehler am Feldbus		
17003	Kritischer Fehler in Ablaufsteuerung		
17004	Kritischer Fehler Segmentierung		

**MARPOSS**

*Ende Taktile Messanwendung*

**BLU**LT